

Werkstoff	D/Z	1		1,5		2		3		4		
		Z3		Z3		Z3		Z3		Z3		
P	<800	VC/fz	55	0,0027	59	0,004	61	0,0054	65	0,010	68	0,0156
		N/Vf	17500	144	12500	144	9700	156	6900	204	5400	252
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	39	0,0029	42	0,004	44	0,0051	50	0,008	53	0,0119
		N/Vf	12500	108	8900	108	7000	108	5300	120	4200	150
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	35	0,0024	37	0,003	40	0,0044	41	0,007	44	0,0103
		N/Vf	11000	78	7900	78	6300	84	4400	90	3500	108
N	NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	149	0,003	151	0,004	151	0,005	151	0,010	151	0,015
		N/Vf	47500	420	32000	384	24000	372	16000	480	12000	540
	Al Si <10%	VC/fz	149	0,003	151	0,004	151	0,005	151	0,010	151	0,015
		N/Vf	47500	420	32000	384	24000	372	16000	480	12000	540
	Cu, MS	VC/fz	149	0,003	151	0,004	151	0,005	151	0,010	151	0,015
		N/Vf	47500	420	32000	384	24000	372	16000	480	12000	540
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	35	0,002	37	0,003	40	0,004	41	0,007	44	0,010
		N/Vf	11000	78	7900	78	6300	84	4400	90	3500	108