

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

**Gemäß REACH Verordnung ist es nicht erforderlich für Erzeugnisse ein Sicherheitsdatenblatt zu erstellen. Auch die Informationen nach Artikel 33 über in Erzeugnissen enthaltenen SVHC müssen nicht mit Hilfe eines Sicherheitsdatenblattes gegeben werden. (REACH-Helpdesk-Nr. 0081)**

Die folgenden Informationen sind deshalb freiwillige Informationen. Um eine gute Lesbarkeit zu gewährleisten orientieren sie sich aber an der Form der im Chemikalienrecht bekannten Sicherheitsdatenblätter.

## ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

### 1.1 Produktidentifikator:

DRATEC-	%Mn	%Ni	%Cr	%Cu	Mo	Si	Cb*	Ti	Fe
<i>Produktname</i>									
DT-308H	1.0-2.5	9.0-11.0	19.5-22.0	--	--	X	--	--	X
DT-ER308L	1.0-2.5	9.0-11.0	19.5-22.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4316	1.0-2.5	9.0-11.0	19.5-22.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4829	1.0-2.5	12.0-14.0	23.0-25.0	--	--	X	--	--	X
DT-309L	1.0-2.5	12.0-14.0	23.0-25.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4459	1.0-2.5	12.0-14.0	23.0-25.0	--	X	X	--	--	X
DT-1.4332	1.0-2.5	12.0-14.0	23.0-25.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4842	1.0-2.5	20.0-22.5	25.0-28.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4337	1.0-2.5	8.0-10.5	28.0-32.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4370	5.0-8.0	7.0-10.0	17.0-20.0	--	--	X	--	--	X
DT-316L	1.0-2.5	11.0-14.0	18.0-20.0	--	X	X	--	--	X
DT-1.4430	1.0-2.5	11.0-14.0	18.0-20.0	--	X	X	--	--	X
DT-1.4576	1.0-2.5	11.0-14.0	18.0-20.0	--	X	X	X	--	X
DT-316H	1.0-2.5	11.0-14.0	18.0-20.0	--	X	X	--	--	X
DT-1.4009	>1	<0,6	10,5-13,5	X	X	X	--	X	X
DT-1.4440	1.0-2.5	13.0-15.0	18.5-20.5	--	X	X	--	--	X
DT-1.4462	<2,5	7.0-10.0	21.0-24.0	--	2,5-4,0	X	--	--	X
DT-1.4501	<2,5	8-10,5	24.0-27,0	<1,5	2,5-4,5	X	--	W:1	X
DT-1.4551	1.0-2.5	9.0-11.0	19.0-21.5	--	--	X	X	--	X
DT-1.4519	1.0-2.5	30.0-33.0	26.5-28.5	0.7-1.5	X	X	--	--	X
DT-1.4351	<1	3,0-5,0	11,0-14,0	--	X	X	--	--	X
ER409Cb	<1	<1	10,5-13,5	--	--	X	X	--	X
ER409Ti	<1	--	10-13	--	--	X	--	X	X
ER430 LNb	<1	<1	17.0-19.0	--	--	X	X	--	X
ER439Ti	<1	<1	17.0-19.0	--	--	X	--	--	X
DT-1.4122	<1	<1	15.5-17,5	--	X	X	--	--	X

### 1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Schweißdraht, Schweisstab

### 1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

#### Lieferant:

DRATEC GmbH – Krefeld ;  
Telefon: +49 (0) 2151 / 516250

#### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angegedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

Email: [Qualitätssicherung@dratec.de](mailto:Qualitätssicherung@dratec.de)  
Kontakt: Herr Pott

1.4 **NOTRUFNUMMER:** GIZ – 0228 19 240

## **ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren**

**2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs:**  
Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

**Gefahrenkategorien:**

Sensibilisierung der Atemwege/Haut: Sens. Haut 1

Karzinogenität: Karz. 2

Spezifische Zielorgan-Toxizität (wiederholte Exposition): STOT wdh. 1

**Gefahrenhinweise:**

Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

Kann vermutlich Krebs erzeugen.

Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition

**2.2 Kennzeichnungselemente**

**Hinweis zur Kennzeichnung**

Als Erzeugnis ist das Produkt nach EG-Richtlinien oder den jeweiligen nationalen Gesetzen nicht kennzeichnungspflichtig.

Obwohl dieses Produkt nicht kennzeichnungspflichtig ist, empfehlen wir, die Sicherheitsratschläge zu beachten.

Metalle in kompakter Form, Legierungen, polymerhaltige Gemische und elastomerhaltige Gemische erfordern — obwohl sie nach den Kriterien dieses Anhangs (Anhang I GHS) als gefährlich eingestuft wurden — kein Kennzeichnungsetikett nach diesem Anhang, wenn mit ihnen in der Form, in der sie in Verkehr gebracht werden, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit bei Einatmen, Verschlucken oder Hautkontakt und keine Gewässergefährdung verbunden ist .

Vielmehr muss der Lieferant den nachgeschalteten Anwendern oder Händlern die Informationen im Sicherheitsdatenblatt bekanntgeben.

**Gefahrenpiktogramme:**



**GHS07**



**GHS08**

**Signalwort:**

Gefahr

**Gefahrenhinweise:**

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.

H372 Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition

**ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	18.02.2019
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	18.02.2019
	Version:	1.3 / DE

**Sicherheitshinweise:**

- P285 Bei unzureichender Belüftung Atemschutz tragen..
- P314 Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
- P202 Vor Gebrauch alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen.
- P260 Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen.
- P501 Inhalt/Behälter einer Entsorgungsanlage, unter Einhaltung der nationalen und lokalen Vorschriften, zuführen.

**2.3 Sonstige Gefahren:**

Bei Schweiß- und Lötprozessen können Spritzer entstehen, geschmolzenes Metall und UV/ IR Hitze kann Verbrennungen oder Feuer verursachen.

IARC und NIOSH sind folgender Meinung: Bei Schweiß- und Lötprozessen gebildete Metaldämpfe und Rauche stehen unter Verdacht Krebs zu verursachen.

Das Einatmen von Dämpfen und Rauchen, die beim Schweißen/Löten entstehen, können Gießfieber verursachen. Symptome können nach 4 - 12 Stunden auftreten. (Kopfschmerzen, Schwindel, Trockenheit, Husten, Übelkeit und Fieber).

Längeres Einatmen von Dämpfen/Rauchen, die beim Schweißen/Löten entstehen, kann Reizungen der Atemwege verursachen.

Schweissrauche (nicht anderweitig spezifiziert) werden vom IARC (International Agency for the Research on Cancer) und vom NIOSH ((National Institute for Occupational Safety and Health) als krebserzeugend betrachtet, ohne weitere Kategorisierung.

IARC - International Agency for Research on Cancer

NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health

**ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen**

**3.1 Gemische**

**Beschreibung:**

Grundmetalle mit Legierungen

Gefährliche Inhaltsstoffe

EG-Nr.	Bezeichnung	Anteil
CAS-Nr		
Index-Nr.	Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272[CLP]	
Reach-Nr.		
231-157-5	<b>Chrom</b>	<b>10-50%</b>
7440-47-3		
231-111-4	<b>Nickel</b>	<b>10-50%</b>
7440-02-0		
028-002-00-7	<b>Carc.2, STT RE1, Skin Sens. 1; H351 H372 H 317</b>	

Wortlaut der H- und EUH-Sätze: siehe unter Abschnitt 16.

**ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angeedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

## **ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**

### **4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**

**Nach Einatmen:**

Betroffene an die frische Luft bringen. Falls erforderlich einen Arzt konsultieren.

**Nach Hautkontakt:**

Sofort mit viel Wasser für mindestens 15 Minuten abwaschen. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt hinzuziehen.

**Nach Augenkontakt:**

Sorgfältig mit viel Wasser ausspülen, auch unter den Augenlidern. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt hinzuziehen.

**Nach Verschlucken:**

Mund ausspülen.  
Arzt konsultieren.

### **4.2 Wichtigste akute oder verzögert auftretende Symptome und Wirkungen**

Keine Daten vorhanden

**Gefahrenhinweise:**

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.

H372 Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition.

### **4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung**

**Überwachungsuntersuchung gem. BG-Grundsätze:**

G39-Schweißrauche

G40-Krebserzeugende Gefahrstoffe allgemein

G38-Nickel und seine Verbindungen

## **ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung**

### **5.1 Löschmittel:**

Geeignete Löschmittel: Löschmaßnahmen auf Umgebungsbrand und die gelagerten Produkte abstimmen.

### **5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung**

Im Brandfall umluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.

## **ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**

#### **ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angelegter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

- 6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren**  
Atemschutz (Partikelfilter P3) nur bei Staubbildung.
- 6.2 Umweltschutzmaßnahmen:**  
Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen
- 6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung**  
Mechanisch aufnehmen und in geeigneten Behältern zur Entsorgung bringen
- 6.4 Verweis auf andere Abschnitte**  
Schutzvorschriften (siehe Abschnitt 7 und 8) beachten. Informationen zur Entsorgung siehe Kapitel 13.

## **ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung**

### **7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung**

Den Behälter fest verschlossen halten. Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. BGR 500 Teil 2 Abschnitt 2.26 Betreiben von Arbeitsmitteln (vormals VBG 15) ist einzuhalten.

### **7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten**

Anforderungen an Lagerräume und Behälter  
Trocken aufbewahren

Zusammenlagerungshinweise  
Unverträglich mit starken Säuren und Oxidationsmitteln.  
Lagerklasse nach TRGS 510: 13

### **7.3 Spezifische Endanwendungen:**

Schweißdraht, Schweißstab

## **ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstung**



#### **ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

## 8.1 Zu überwachende Parameter

### 8.1.1 Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS900):

CAS Nr.	Bezeichnung	Ppm	Mg/m <sup>3</sup>	F/m <sup>3</sup>	Spitzenbeg.	Art
-	Chrom (VI)-Verbindungen (OLD)		0,05 E		4	TRK
7440-47-3	Chrom		2 E		1 (I)	
7439-96-5	Mangan		0,5 E			
-	Molybdänverbindungen, lösliche als (Mo berechnet) (OLD)		5E		4	MAK

### 8.1.2 Biologische Grenzwerte (TRGS 903):

CAS-Nr.	Bezeichnung	Parameter	Genzwert	Unters.-material	Probenzeitpunkt
7439-96-5	Mangan	Mangan	20µg/l	B	C,b

#### Zusätzliche Hinweise zu Grenzwerten

Bezeichnungen mit OLD haben keine rechtliche Gültigkeit mehr. Es handelt es sich hierbei um AGW-Werte, die aus der TRGS 900 gestrichen wurden. Diese Werte wurden als zusätzliche Information für eine Gefährdungsbeurteilung beibehalten

## 8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

### Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Auf gute Belüftung und Absaugung an den Verarbeitungsmaschinen und an Plätzen, an denen Staub- oder Rauchentwicklung möglich ist, muss geachtet werden

### Schutz- und Hygienemaßnahmen

Bei der Arbeit nicht rauchen, essen oder trinken.  
Nach der Arbeit und vor Pausen Hände und Gesicht reinigen.

### Augen-/Gesichtsschutz

Schutzbrille mit Seitenschutz (EN 166).

### Handschutz

Schweißerschutzhandschuhe (DIN 4841-4) verwenden.

Zur Vermeidung von allergischen Reaktionen durch direkten Hautkontakt Unterziehhandschuhe tragen.

Chemikalienschutzhandschuhe aus Polychloropren, Schichtstärke mindestens 0,6 mm, Durchbruchzeit (Tragedauer) ca. 480 Minuten, z.B. Schutzhandschuhe der Firma [www.kcl.de](http://www.kcl.de).

Je nach Anwendung können sich unterschiedliche Anforderungen ergeben. Daher sind zusätzlich die Empfehlungen des Schutzhandschuhlieferanten zu berücksichtigen.

Diese Empfehlung beruht ausschließlich auf der chemischen Verträglichkeit und dem Test nach EN 374 unter Laborbedingungen.

### Körperschutz

Staubdichte Schutzkleidung.

#### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angegedeuteter Form, ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

### **Atemschutz**

Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Mehrbereichsfilter ABEK/P3

## **ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**

### **9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften**

Aggregatzustand:	Fest
Farbe:	produktspezifisch
Geruch:	Geruchlos
pH-Wert:	n.a.
Dichte:	8kg/dm <sup>3</sup>
Schmelzpunkt:	~1450°C (bis 800°C stabil)

### **9.2. Sonstige Angaben**

Keine Daten vorhanden.

## **ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität**

### **10.1 Reaktivität:**

Keine Daten vorhanden.

### **10.2 Chemische Stabilität:**

Stabil unter normalen Bedingungen

### **10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen:**

Keine gefährlichen Reaktionen bekannt

### **10.4 Zu vermeidende Bedingungen:**

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Anwendung

### **10.5 Unverträgliche Materialien:**

Starke Säuren und starke Basen. Starke Oxidationsmittel

### **10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte:**

Metalloxide

## **ABSCHNITT 11: Toxikologische Informationen**

### **11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen**

#### **Akute Toxizität**

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

#### **ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angelegter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

Das Einatmen von Dämpfen und Rauchen, die beim Schweißen/Löten entstehen können Gießfieber verursachen. Symptome können nach 4-12 Stunden auftreten (Kopfschmerzen, Schwindel, Trockenheit, Husten, Übelkeit und Fieber).

CAS-Nr.	Bezeichnung				
	Expositionswege	Methode	Dosis	Spezies	Quelle
7440-02-0	Nickel				
	oral	LD50 mg/kg	>9000	Ratte	

### Reiz- und Ätzwirkung

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.  
Längeres Einatmen von Dämpfen/ Rauchen, die beim Schweißen/Löten entstehen, kann Reizungen der Atemwege verursachen.

### Sensibilisierende Wirkung

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. (Nickel)  
Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

### Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

### Schwerwiegende Wirkungen nach wiederholter oder längerer Exposition

Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition. (Nickel)  
Schweißrauche (nicht anderweitig spezifiziert) werden von IARC (International Agency for the Research on Cancer) und vom NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health) als krebserzeugend betrachtet, ohne weitere Kategorisierung.

### Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkung

Kann vermutlich Krebs erzeugen. (Nickel)  
Verdacht auf krebserzeugende Wirkung.

### Aspirationsgefahr

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

### Allgemeine Bemerkungen

Die Einstufung wurde nach dem Berechnungsverfahren der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 vorgenommen

## **ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**

### 12.1 Toxizität:

Keine Daten vorhanden

CAS-Nr.	Bezeichnung					
	Aquatische Toxizität	Methode	Dosis	(h) (d)	Spezies	Quelle
7440-02-0	Nickel					
	Akute Fischtoxizität	LC50	> 100 mg/l	96 h	Danio rerio	
	Akute Algtoxizität	ErC50	100 mg/l	72 h	Selenastrum capricornutum	
	Akute Crustaceatoxizität	EC	> 100 mg/l	48 h	Daphina magna	

### 12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Keine Daten vorhanden.

### 12.3 Bioakkumulationspotenzial

#### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angegedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.



freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

Keine Daten vorhanden.

#### 12.4 **Mobilität am Boden**

Keine Daten vorhanden.

#### 12.5 **Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung**

Keine Daten vorhanden

#### 12.6 **Andere schädliche Wirkungen**

Keine Daten vorhanden

#### **Weitere Hinweise**

Nicht in Oberflächenwasser oder Kanalisation gelangen lassen.

### **ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**

#### 13.1 **Verfahren zur Abfallbehandlung**

##### **Empfehlung**

Die Wiederverwertung (Recycling) ist der Entsorgung vorzuziehen.  
Stäube und in Absauganlagen abgeschiedenen Partikel ordnungsgemäß entsorgen.

##### **Abfallschlüssel Produkt**

160302 Abfälle, die nicht anderswo im Verzeichnis aufgeführt sind; Fehlchargen und ungebrauchte Erzeugnisse

##### **Abfallreste Produktreste**

100207 Abfälle aus thermischen Prozessen; Abfälle aus der Eisen- und Stahlindustrie; feste Abfälle aus der Abgasbehandlung, die gefährliche Stoffe enthalten.  
Als gefährlicher Abfall eingestuft.

##### **Abfallschlüssel ungereinigte Verpackung**

150102 Verpackungsabfall, Aufsaugmassen, Wischtücher, Filtermaterialien und Schutzkleidung (a. n. g.);  
Verpackungen (einschließlich getrennt gesammelter kommunaler Verpackungsabfälle); Verpackung aus Kunststoff

### **ABSCHNITT 14: Transport information**

#### **Landtransport (ADR/RID); Seeschifftransport (IMDG); Lufttransport (ICAO); Binnenschifftransport (ADN)**

#### 14.1 **UN-Nummer:**

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### 14.2 **Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung**

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### 14.3 **Transportgefahrenklasse:**

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### **ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

#### 14.4 Verpackungsgruppe

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### 14.5 Umweltgefahren

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### 14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

#### 14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens 73/78 und gemäß IBC-Code

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

### **ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften**

#### 15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheit- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

##### **EU-Vorschriften**

Angaben zur VOC-Richtlinie: 0%

##### **Nationale Vorschriften**

Wassergefährdungsklasse: - - nicht wassergefährdend

Staus: WGK-Selbsteinstufung

Kenn-Nummer gemäß Katalog wassergefährdender Stoff: 1443

##### **Zusätzliche Hinweise**

Überwachungsuntersuchung gem. BG-Grundsätzen:

G39- Schweißrauche.

#### 15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde für diese Mischung durchgeführt.

### **Abschnitt 16: Sonstige Angaben**

#### **Änderungen**

Abschnitt: 2,3

#### **Abkürzungen und Akronyme**

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route

RID = Règlement concernant le transport International ferroviaire de marchandises dangereuses

ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voie de navigation intérieure

IMDG = International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA/ICAO = International Air Transport Association / International Civil Aviation Organization

MARPOL = international Convention for the Prevention of pollution from Ships

IBC-Code = International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying

Dangerous Chemicals in Bulk

GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals

#### **ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angegedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

REACH = Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals  
CAS = Chemical Abstract Service  
EN = European norm  
ISO = International Organization for Standardization  
DIN = Deutsche Industrie Norm  
PBT = Persistent Bioaccumulative and Toxic

LD = Lethal dose  
LC = Lethal concentration  
EC = Effect concentration  
IC = Median immobilisation concentration or median inhibitory concentration

**Wortlaut der H- und EUH-Sätze (Nummer und Volltext)**

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.  
H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen.  
H372 Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition.

**Weitere Angaben**

Die Angaben der Position 4 bis 8 und 10 bis 12 sind teilweise nicht auf den Gebrauch und die ordnungsgemäße Anwendung des Produktes bezogen (siehe Gebrauchs/Fachinformationen), sondern auf das Freiwerden größerer Mengen bei Unfällen und Unregelmäßigkeiten.  
Die Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes/der Produkte und stützen sich auf den heutigen Stand der unserer Kenntnisse.  
Die Lieferspezifikation entnehmen Sie den jeweiligen Produktmerkblättern.  
Sinne der gesetzlichen Gewährleistungsvorschriften dar.  
(n.a. – nicht anwendbar, n.b. – nicht bestimmt)  
IARC- International Agency for Research on Cancer  
NIOSH- National Institute for Occupational Safety and Health

DVS-Merkblatt 1201 : Absaugung an Schweißarbeitsplätzen.  
DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz.  
DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz beim Schweißen.

**ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.